

Fluidi lavorazione metalli

Fluids for Metal
Processing





Fluidi lavorazione metalli

Fluids for Metal Processing

Segmento Segment	Prodotto Product	Componenti base Base components	Materiale lavorazione Working metal									Forma Form			Note Remarks
			Ferro Iron	Acciaio Steel	Alluminio Aluminium	Leghe gialle Yellow alloys	Vetro Glass	Metalli duri Hard metals	Liquido Liquid	Aerosol Aerosol					
Olii lubrificanti interi Neat Lubricant Oils	Cutting Oil HD 28	Minerale + Additivi EP/antinebbia/Untuosanti/adesivanti Mineral oil + EP/Anti-fog/Greasing/tackifying additives	●	●					●	●	●	Viscosità 400 - 500 cst Viscosity 400 - 500 cst			
	Cutting Oil HD 28 LC	Minerale + solvente + Additivi EP/Untuosanti/adesivanti Mineral oil + Solvent + EP/Greasing/tackifying additives	●	●					●	●	●	Viscosità 40 - 50 cst Viscosity 40 - 50 cst			
	Cutting Alluminio HD 28	Minerale + Additivi EP/antinebbia/Untuosanti/adesivanti Mineral oil + EP/Anti-fog/Greasing/tackifying additives			●	●			●	●	●	Viscosità 30 cst Viscosity 30 cst			
	Cutting HD 28 SLK (0.500)	Minerale + Additivi EP/viscosizzanti/Untuosanti/adesivanti Mineral oil + EP/viscosifier/Greasing/tackifying additives	●	●					●	●	●	Viscosità 700 cst Viscosity 700 cst			
	Cut Lube Plus LP	Esteri sintetici + Additivi antinebbia + Antiossidanti Synthetic esters + Anti-fog additives + Antioxidants	●	●					●	●	●	Operazioni gravose. Viscosità 22 cst Heavy operations. Viscosity 22 cst			
	Poli-Cut FE HD 162	Base sintetica + additivi antiusura ed EP Synthetic base + EP and anti-wear additives	●	●					●	●	●	Presenza cloro. Viscosità 50 cst With chlorine. Viscosity 50 cst			
	Poli-Cut AL HD 163	Base sintetica + additivi antiusura ed EP Synthetic base + EP and anti-wear additives			●				●	●	●	Presenza Cl-S. Viscosità 20 cst With Cl and S. Viscosity 20 cst			
	Poli-Cut CU HD 164	Base sintetica + additivi antiusura ed EP Synthetic base + EP and anti-wear additives					●		●	●	●	Presenza zolfo. Viscosità 25 cst With sulfur. Viscosity 25 cst			
	Rapid HD 28/R	Acidi grassi + solvente idrocarburico Fatty acids + solvent	●	●	●	●			●	●	●	Operazioni veloci. Raffreddante Fast operations. Cooling			
	Rapid HD 28/L	Minerale + solvente + Additivi EP/Untuosanti/viscosizzanti Mineral oil + solvent + EP/Greasing/viscosizer additives	●	●	●	●			●	●	●	Operazioni veloci. Lubrificante Fast operations. Lubricant			
Grandi impianti Big Users	Lubro Min TO	Base minerale + additivi antiusura Mineral base + anti-wear additives	●	●	●	●		●	●	●	Tornitura. Viscosità 30 cst Turning. Viscosity 30 cst				
	Lubro Synt TO	Base sintetica + additivi antiusura Synthetic base + anti-wear additives	●	●	●	●		●	●	●	Tornitura. Viscosità 10 cst Turning. Viscosity 10 cst				
Fluidi deformazione Metal Deformation Fluids	Pressing HD 603	Base isoparaffinica + additivi EP Isoparaffin base + EP additives	●	●				●	●	●	Deformazione. Bassa viscosità Deformation. Low viscosity				
	Pressing HD 603/Step	Base minerale + additivi EP a base zolfo Mineral base + sulfur based EP additives	●	●					●	●	Deformazioni a passo. Visc. 60 cst Step deformations. Visc. 60 cst				
	Press Oil HT Speciale	Polimeri idrosolubili Water-soluble polymers	●	●	●	●			●	●	Trafilatura. Viscosità 18000 cst Drawing. Viscosity 18000 cst				
	Dry Forming Bio/O	Solvente di natura sintetica Synthetic solvent	●	●	●	●	●		●	●	Imbutiture leggere. Non nocivo Light drawing. Not harmful				
	Lubforging HD 500/6	Polimeri + saponi + additivi EP Polymers + soaps + EP additives	●	●	●	●			●	●	Idrosolubile. Operazioni gravose Water soluble. Heavy operations				
Microlubrificazione Microlubrication	Alcut HD 166	Minerale + Solvente + Additivi EP/antinebbia Mineral oil + solvent + EP/Anti-fog additives			●				●	●	Viscosità 5 cst. No ricottura Viscosity 5 cst. No annealing				
	Alcut HD 166 Bio	Estere vegetale + solvente + additivi EP/Antinebbia Ester + Solvent + EP/Anti-fog additives			●				●	●	Viscosità 5 cst. No ricottura Viscosity 5 cst. No annealing				
	Alcut HD 166 H.T.	Olio minerale + solvente + additivi EP Mineral oil + solvent + EP additives			●				●	●	Viscosità 5 cst. OK per ricottura Viscosity 5 cst. OK for annealing				
	Alcut HD 166 Evo	Esteri sintetici saturi Saturated synthetic esters			●				●	●	Viscosità 5 cst. OK per ricottura Viscosity 5 cst. OK for annealing				
	Solv Al	Solvente isoparaffinico + additivi EP Isoparaffinic solvent + EP additives			●				●	●	Bassa residualità e fumosità Low residuality and low smoke				
	Solv Al/X	Solvente isoparaffinico + additivi EP Isoparaffinic solvent + EP additives			●				●	●	Bassa fumosità. Zero residualità Low smoke. Zero residuality				
	Fercut HD 167	Minerale + additivi EP Mineral oil + EP additives	●	●					●	●	Presenza cloro composti Presence of chlorine compounds				
	Yellow Cut HD 168	Minerale + additivi EP Mineral oil + EP additives					●		●	●	No cloro. Viscosità 10 cst No chlorine. Viscosity 10 cst				
	Multicut HD 169 Bio	Esteri ed additivi EP Esters and EP additives	●	●	●	●			●	●	Ok su Inox e titanio. Visc. 30 cst Ok on steel - titanium. Visc. 30 cst				
	Cut Glass HD 157	Solvente isoparaffinico Isoparaffinic solvent						●	●	●	Taglio vetro. Assenza di residuo Glass cutting. No residues				



Oli interi per lavorazioni meccaniche

Oils for mechanical process



Cutting Oil HD 28

Olio per maschiatura foratura e filettatura

- Fluido sintetico con additivi antigrippanti ed antiusura
- Ideale per le lavorazioni su ferro, acciaio, acciai speciali
- Non adesivo permette la rapida eliminazione del truciolo Sicuro su ferro, acciaio e ghisa.

Tapping drilling and threading oil

- Synthetic fluid with anti-seize and anti-wear additives
- Ideal for processing iron, steel, special steels
- Non-adhesive feature allows quick chip removal



Cutting Oil HD 28 LC

Olio per maschiatura, foratura e filettatura

- Fluido sintetico additivato. Gradazione 46 cst a 40° C
- Ideale per le lavorazioni su ferro, acciaio, acciai speciali
- La maggiore fluidità ne permette l'utilizzo in spruzzatura automatica

Tapping drilling and threading oil

- Synthetic fluid with additives. Gradation 46 cst at 40° C
- Ideal for processing iron, steel, special steels
- The greater fluidity allows it to be used in automatic spraying



Cutting Alluminio HD 28

Fluido per maschiatura, filettatura e foratura

- Coadiuvante chimico nelle operazioni medio-gravose
- Ideale per metalli leggeri quale alluminio, rame e loro leghe
- Consistenza fluida per evitare ritenzione del truciolo e surriscaldamento

Fluid for tapping, threading and drilling

- Chemical adjuvant in medium-heavy operations
- Ideal for light metals such as aluminium, copper and their alloys
- Low viscosity to avoid chip retention and overheating



500 ml

Cutting Oil HD 28 Aerosol

Olio per maschiatura, foratura e filettatura

- Fluido sintetico con additivi antigrippanti ed antiusura
- Ideale per le lavorazioni su ferro, acciaio, acciai speciali
- Non adesivo permette la rapida eliminazione del truciolo

Tapping drilling and threading oil

- Synthetic fluid with anti-seize and anti-wear additives
- Ideal for processing iron, steel, special steels
- Non-adhesive feature allows quick chip removal



Cut Lube Plus LP

Fluido sintetico intero per operazioni gravose

- Specifico per operazioni gravose di rettifica, foratura, maschiatura, ecc..
- A base di esteri sintetici ed esente da oli minerali
- Eccellenti prestazioni, ottima detergenza e bassissima volatilità

Synthetic fluid for heavy operations

- Specific for grinding, drilling, tapping and other heavy operations
- Based on synthetic esters and free from mineral oils
- Excellent performance, excellent cleaning and very low volatility



500 ml



Cutting HD 28 SLK

Fluido sintetico ad elevata viscosità per maschiatura, filettatura su acciaio

- Coadiuvante chimico ad elevata viscosità
- Indicato per operazioni gravose o di particolare precisione
- Ideale per acciaio ed utilizzabile per diversi tipi di metalli duri

Synthetic fluid for steel tapping and threading

- High viscosity chemical adjuvant
- Suitable for heavy or particularly precise operations
- Ideal for steel and usable for different types of hard metals

Oli interi per lavorazioni meccaniche

Oils for mechanical process



Poli-Cut AL HD 163

Fluido per la lavorazione dell'alluminio

- Fluido di colore trasparente
- Studiato per il taglio e la lavorazione dell'alluminio e delle sue leghe
- Non ha alcuna tendenza alla formazione di schiuma

Fluid for aluminium processing

- *Transparent fluid*
- *Designed for cutting and processing aluminium and its alloys*
- *Very low foam*



Poli-Cut CU HD 164

Olio intero per la lavorazione di rame e ottone

- Fluido di colore chiaro per la lavorazione del rame e delle leghe gialle
- Formulato con eccellente potere raffreddante
- Ha bassa tensione di vapore per contrastare la formazione dei fumi

Straight oil for copper and brass processing

- *Light-colored fluid for processing copper and yellow alloys*
- *Formulated with excellent cooling power*
- *Low vapor pressure to counteract the formation of fumes*



Poli-Cut FE HD 162

Fluido sintetico per la lavorazione di ferro e ghisa

- Fluido da taglio trasparente con marcate proprietà antiusura e antisaldanti
- Ideale per la lavorazione dei metalli ferrosi, acciai speciali e ghisa
- Fornisce una eccezionale finitura delle superfici

Synthetic fluid for iron and cast iron processing

- *Transparent cutting fluid with marked anti-wear and anti-welding properties*
- *Ideal for ferrous metals, special steels and cast iron*



Rapid HD 28/L

Fluido sintetico intero per operazioni gravose

- Specifico per operazioni gravose di rettifica, foratura, maschiatura, ecc..
- A base di esteri sintetici ed esente da oli minerali
- Eccellenti prestazioni, ottima detergenza e bassissima volatilità

Synthetic fluid for heavy operations

- *Specific for grinding, drilling, tapping and other heavy operations*
- *Based on synthetic esters and free from mineral oils*
- *Excellent performance, excellent cleaning and very low volatility*



500 ml

Rapid HD 28/L Aerosol

Fluido lubrificante antiusura per maschiatura

- Fluido denso ad azione lubrificante e refrigerante per filettatura e maschiatura su diversi tipi di metalli
- Non emette vapori fastidiosi. Non ha simbologia di pericolo
- Elevate proprietà antiusura

Anti-wear lubricant for tapping

- *Dense fluid with lubricating and coolant action for threading and tapping on different types of metals*
- *Does not emit annoying vapors. No danger symbol*
- *High anti-wear properties*



Rapid HD 28/R

Refrigerante lubrificante per maschiatura

- Fluido ad azione lubrificante e refrigerante per filettatura e maschiatura su diversi tipi di metalli.
- Non emette vapori fastidiosi.
- Spiccate proprietà raffreddanti per operazioni veloci

Coolant fluid for tapping

- *Fluid with cooling and lubricating action for threading and tapping on different types of metals.*
- *No annoying vapors*
- *Outstanding cooling properties for fast operations*



500 ml

Rapid HD 28/R Aerosol

Refrigerante lubrificante fluido per maschiatura

- Fluido ad azione lubrificante e refrigerante per filettatura e maschiatura su diversi tipi di metalli.
- Non emette vapori fastidiosi.
- Spiccate proprietà raffreddanti per operazioni veloci

Coolant fluid for tapping

- *Fluid with cooling and lubricating action for threading and tapping on different types of metals.*
- *No annoying vapors*
- *Outstanding cooling properties for fast operations*

Fluidi deformazione metalli

Metal Deformation Fluids



Pressing HD 603

Fluidi per imbutitura e deformazione metalli

- Fluidi poco viscosi ed evaporabili a basso odore
- Caratteristiche per l'utilizzo ad estreme pressioni
- Disponibili in 4 gradazioni (vedi tabella a fianco)

Fluids for deep drawing and metal deformation

- Low-viscous and evaporable low-odor fluids
- Features for use at extreme pressures
- Available in 4 shades [see table alongside]

Exp Cod: Dry Forming

Versioni Pressing

Versione <i>Version</i>	Lavorazioni <i>Operations</i>	Residualità <i>Residuality</i>
0	Leggere <i>Light</i>	•
1	Medio-leggere <i>Medium-light</i>	• •
2	Medio-pesanti <i>Medium-heavy</i>	• • •
3	Pesanti <i>Heavy</i>	• • • •



Pressing HD 603/STEP

Lubrificante per imbutitura e deformazione a passo

- Fluido leggermente viscoso specifico per operazioni medio gravose su ferro ed acciaio
- Lascia sui pezzi uno strato lubrificante che permette stampate multiple
- Gradazione ISO 46

Fluids for deep drawing and metal deformation

- Slightly viscous fluid specific for medium-heavy operations on iron and steel
- Leaves a lubricating layer on the pieces that allows subsequent moldings
- ISO Grade 46

Exp Cod: Roll Forming



Press Oil HT Speciale

Fluido dilavabile per la deformazione dei metalli

- Fluido viscoso solubile in acqua
- Adatto per operazioni gravose di stampaggio su ferro ed acciaio
- Utilizzabile anche per operazioni di trafilatura a bagno

Washable fluid for metal deformation

- Viscous fluid water soluble
- Suitable for heavy pressing operations on iron and steel
- Also used for wet drawing operations



Dry Forming BIO/O

Lubrificante per imbutitura e deformazione

- Fluido senza simboli di nocività
- Elevate prestazioni e resistenza EP
- Fluido poco viscoso, evaporabile, e a basso odore

Lubricant for drawing and deformation

- Fluid without hazard labeling and H phrases
- High performance and EP resistance
- Low-viscous, evaporable and low-odor fluid



Dry Forming 3 BIO

Lubrificante di sicurezza per imbutitura e deformazione

- adatto per lo stampaggio di metalli con operazioni medio gravose
- lascia un lieve residuo protettivo
- non contiene solventi nocivi con frasi di rischio H 304

Safety lubricant for drawing and deformation

- suitable for metal stamping with medium-heavy operations
- leaves a slight protective residue
- does not contain harmful solvents with risk phrases H 304



Lubforging HD 500/6

Fluido per la deformazione dei metalli

- Completa solubilità in acqua e totale assenza di fluidi minerali
- Ideale per stampaggio, deformazione, imbutitura, tranciatura e piegatura tubi
- Idoneo per coniatore e trafilatura medio-gravosa

Fluid for metal deformation

- Complete solubility in water and total absence of mineral fluids
- Ideal for stamping, deformation, deep drawing, shearing and tube bending
- Suitable for coining and medium-heavy drawing

Exp Cod: Fbk 6

Microlubrificazione

Microlubrication



Alcut HD 166

Fluido sintetico per la lavorazione dell'alluminio e delle sue leghe

- Fluido di colore blu specificamente formulato per alluminio e sue leghe
- Ideale per il taglio ed altre lavorazioni in generale
- Eccezionali proprietà raffreddanti ed antiusura

Synthetic fluid for aluminium and its alloys

- Blue fluid specifically formulated for aluminium and its alloys
- Ideal for cutting and other processes
- Exceptional cooling and anti-wear properties



Alcut HD 166 H.T.

Fluido raffreddante per lavorazioni con ricottura

- Fluido di colore blu, specifico per taglio e lavorazioni di alluminio e sue leghe
- Non lascia macchie anche con successiva ricottura o trattamenti termici
- Ideale per impianti di spruzzatura automatica

Aluminium working fluid for annealing

- Fluid, blue color, specific for cutting and processing of aluminium and its alloys
- It does not leave stains even with subsequent annealing or heat treatments
- Ideal for with automatic spraying systems



Alcut HD 166 Evo

Fluido per lavorazioni dell'alluminio di ultima generazione

- Prodotto innovativo a base di esteri sintetici senza simboli di pericolo
- Specifico per taglio e lavorazione di alluminio e sue leghe anche con ricottura
- Elevate proprietà raffreddanti, antiusura e protettive dei pezzi lavorati

Last generation fluid for aluminium processing

- Innovative product based on synthetic esters without label symbols
- Specific for aluminium and its alloys, also with annealing
- High cooling, anti-wear and protective properties



Alcut HD 166 Bio

Fluido vegetale per le lavorazioni dell'alluminio

- Prodotto di nuova generazione, specifico per taglio e lavorazioni di alluminio e sue leghe
- Non soggetto ad alcun simbolo di etichettatura e frasi di rischio H
- Eccezionali caratteristiche raffreddanti ed antiusura

Vegetal fluid for aluminium processing

- New generation product, specific for cutting and processing aluminium and its alloys
- Not subject to any labeling symbols and H-phrases
- Exceptional cooling and anti-wear characteristics



Micro-Lube Evo

Impianto per la microlubrificazione: evita l'uso di olio intero e lubrorefrigerante in ricircolo con minori consumi e migliori risultati. Da abbinare con gli accessori.

Dati Tecnici

- Portata da 3 a 30 mm³/corsa
- Corse da 66 a 1 al minuto
- Pressione da 3.5 BAR a 8.0 BAR



Solv AL

Fluido da taglio dell'alluminio a bassa residualità

- Formulazione a bassa residualità
- Permette di ottenere una superficie con eccellente finitura
- Particolarmente idoneo all'utilizzo con impianti di spruzzatura automatica

Low residual aluminium cutting fluid

- Formulation with low residue
- Allows to obtain a surface with excellent finishing
- Suitable for use with automatic spraying systems



Solv AL/X

Fluido da taglio dell'alluminio a bassissima residualità

- Formulazione a residualità ancora minore
- Idoneo all'utilizzo con impianti di spruzzatura automatica
- Permette di ottenere una superficie con eccellente finitura

Aluminium cutting fluid with very low residuality

- Formulation with even lower residuality
- Suitable for use with automatic spraying systems
- Allows to obtain a surface with excellent finish



Microlubrificazione

Microlubrication



Multicut HD 169 BIO

Fluido da taglio a base di esteri vegetali, cloro free

- Prodotto di nuova generazione valido sostituto dei tradizionali oli minerali
- Il prodotto non è soggetto ad alcun simbolo di etichettatura e frasi di rischio H
- Bassa viscosità ed elevate proprietà raffreddanti ed antiusura

Cutting fluid based on vegetal esters cloro free

- New generation product, valid replacement of traditional mineral oils
- Product not subject to any labeling symbols and H-phrases
- Low viscosity, high cooling and anti-wear properties



Yellow Cut HD 168

Fluido da taglio per rame e leghe gialle

- Fluido specifico di colore giallo arancio
- Ideale per il taglio e tutte le lavorazioni su rame e leghe gialle
- Ideale per utilizzo con impianti di spruzzatura automatica o microlubrificazione

Low residual aluminium cutting fluid

- Specific fluid, yellow-orange color
- Ideal for cutting and processing copper and yellow alloys
- Ideal for use with automatic spraying or microlubrication system



Fercut HD 167

Fluido da taglio per acciaio, ferro e ghisa

- Fluido formulato specifico di colore rosso
- Indicato per lavorazioni di metalli ferrosi anche molto duri
- Particolarmente idoneo all'utilizzo con impianti di spruzzatura automatica

Fluid for cutting steel, iron and cast iron

- Specific formulated red fluid
- Suitable for machining even very hard ferrous metals
- Particularly suitable for use with automatic spraying systems



Cut Glass HD 157

Lubrificante per taglio vetro

- Fluido trasparente, completamente evaporabile, non residuale
- Presenza di additivi che garantiscono finitura superiore e durata dell'utensile
- Evita successive e laboriose operazioni di detergenza dei pezzi lavorati

Fluid for glass cutting

- Transparent, completely evaporable, non-residual fluid
- Presence of additives that guarantee superior finish and tool life
- It avoids subsequent and laborious cleaning operations of the machined pieces



acca spa
Via Leonardo Da Vinci, 94
25020 Flero BS

+39 030 3580617

mail@acca-spa.com
www.acca-spa.com

P. Iva 00672420171